



Institutul de Cercetari pentru Fibre Sintetice

Str. Uzinei nr. 1, C.P. 5 - O.P. Savinesti;
617372 – Savinesti; Judetul Neamt; Romania
<http://www.icefs.ro>; E-mail: office@icefs.ro

Tel.: +40-233-281567
Fax: +40-233-281680
Mobil: +40-788-401140

FIȘA TEHNICĂ	Cod: FT 1850		
	Ediția 2	Luna/an: 03.2001	

RELAMID® B – 4G – T – (tub)

Tub din poliamida 6 aditivat cu 4% grafit și termostabilizat

DESCRIERE	RELAMID® B – 4G – T – (tub) reprezintă un sortiment de compozite polimerice pe bază de poliamida 6 aditivată cu grafit și termostabilizat, sub formă de tuburi obținute prin polimerizare anionică și turnare centrifugală. Prezentare: Produsul este livrat sub formă de tuburi cu lungimi și diametre conform specificațiilor. Pot intra în discuție și alte diametre.
CODIFICARE	RELAMID® = marcă înregistrată, B = poliamida 6, 4G = conține 4% grafit, T = termostabilizat, (tub) = sub formă de tub.
PROPRIETĂȚI SPECIFICE	RELAMID® B – 4G – T – (tub) prezintă foarte bune proprietăți mecanice specifice tehnopolimerilor poliamidici. Prezența grafitului asigură reperelor realizate autolubrefiere și coeficienți reduși de fricțiune, iar termostabilizatorul face posibilă utilizarea în regim continuu la temperaturi ridicate pe durate mai mari în cazul produselor standard. Utilizat pentru confecționarea lagărelor sau a bușelor, materialul nu necesită ungere iar performanțele sunt în general superioare altor polimeri (teflon, poliacetali), pentru multe domenii putând înlocui cu succes bronzul, în comparație cu care are o densitate de cca 8 ori mai mică. Datorită unei bune rezistențe la o gamă largă de agenți chimici, produsul poate fi utilizat în medii corozive. RELAMID® B – 4G – T – (tub) prezintă o bună rezistență la impact, duritate relativ mare a suprafeței, rigiditate ridicată și se prelucrează cu ușurință prin așchiere.
APLICAȚII	Produsul este conceput pentru utilizare în domenii diverse la realizarea de lagăre, bușe, garnituri rigide, inele de presiune, role de antrenare cabluri de oțel, conducte pentru transport de materiale abrazive, conducte de dragare etc. În multe aplicații poate înlocui aluminiul, alama sau bronzul.
AMBALARE	RELAMID® B – 4G – T – (tub) se ambalează în folie de polietilenă.
TRANSPORT ȘI DEPOZITARE	Se utilizează mijloacele de transport acoperite, fără precauțiuni speciale. Produsele se depozitează în spații închise, bine ventilate, ferite de umezeală și acțiunea directă a radiațiilor solare, la temperaturi mai mici de 40°C.
PROCESARE	RELAMID® B – 4G – T – (tub) se prelucrează prin așchiere, necesitând o forță de tăiere de cca 5-15 kgf/mm ² . Se recomandă viteze mari de prelucrare, avans mic și o bună răcire pentru evitarea supraîncălzirii materialului. Utilizarea la prelucrare a unor emulsii uleioase îmbunătățește calitatea suprafețelor.
DIMENSIUNI	Diam. Ext.[mm] 90 140 155 180 190 200 210 260 Diam. Int.[mm] 60-70;70-120;80-130;90-150;100-160;100-170;100-180;160-230 Lungime [mm] 550 550 350 280 500 280 280 500 În funcție de solicitările beneficiarilor și posibilitățile tehnice ale producătorului, pot intra în discuție și alte dimensiuni.

Anulează și înlocuiește FT-185(a)/12.97.



Institutul de Cercetari pentru Fibre Sintetice

Str. Uzinei nr. 1, C.P. 5 - O.P. Savinesti;
617372 – Savinesti; Judetul Neamt; Romania
<http://www.icefs.ro>; E-mail: office@icefs.ro

Tel.: +40-233-281567
Fax: +40-233-281680
Mobil: +40-788-401140

RELAMID® B – 4G – T – (tub)

Tub din poliamida 6 aditivat cu 4% grafit și termostabilizată

PROPRIETĂȚI PRINCIPALE

Proprietăți	Norma	U.M.	Valoare
FIZICE			
Densitate	SR ISO 1183	Kg/m ³	1100-1200
Indice de vâscozitate în H ₂ SO ₄ *	ISO/DIS 307.3	MI/g	Min 130
Substanțe extractibile în apă*	STAS 6128	%	Max 6
Absorbția de apă			
◇ 24h la 23°C	STAS 5690 (A)	%	1,3-1,8
◇ la saturație	STAS 5690 (A)	%	6-9
Temperatura maximă de utilizare			
◇ funcționare continuă	-	°C	90-110
◇ intervale scurte de timp	-	°C	160-170
Temperatura minimă de utilizare	-	°C	-40
Interval de topire	Micromasa Boetius sau DSC	°C	220-225
Rezistivitate de volum**	STAS 6107	Ω.cm	Min 1 x 10 ¹⁰
MECANICE			
Tracțiuni			
◇ Rezistență la limita de curgere	STAS 6642	MPa	Min 70
◇ Alungire la rupere	STAS 6642	%	5-25
◇ Modul elasticitate	STAS 6642	MPa	Min 2400
Încovoiere			
◇ Tensiune maximă	STAS 5874	MPa	Min 80
◇ Modul elasticitate	STAS 5874	MPa	Min 1400
Șoc			
◇ Charpy-epruvete (2), crestate (A)	STAS 5801	Kj/m ²	Min 4
Duritate Brinell**	STAS 5871	MPa	Min 110
Coeficient de frecare pe oțel**			
◇ Static	-	-	0,1-0,2
◇ Dinamic	-	-	0,15-0,25
CHIMICE			
Rezistență la agenți chimici			
◇ Acizi diluați (pH>3)	- rezistență medie		
◇ Acizi concentrați (pH<3)	- nu rezistă		
◇ Baze tari (pH>11)	- ușoare modificări dimensionale prin absorbție		
◇ Compuși clorurați	- rezistență bună		
◇ Apa fierbinte	- ușoare modificări dimensionale prin absorbție		

*Parametri ce se confirmă cu Raportul de Încercări la livrarea produsului.

** Parametrii ce nu se pot determina în unitatea noastră; acestea au fost determinate la alte instituții la lansarea produsului.

Pentru celelalte caracteristici care se pot determina pe aparatura existentă în cadrul ICEFS se efectuează încercări periodice sau la solicitarea beneficiarului.

Datele conținute în acest document sunt informative. Vă stăm la dispoziție pentru orice informație suplimentară.