



Institutul de Cercetari pentru Fibre Sintetice

Str. Uzinei nr. 1, C.P. 5 - O.P. Savinesti;
617372 – Savinesti; Judetul Neamt; Romania
<http://www.icefs.ro>; E-mail: office@icefs.ro

Tel.: +40-233-281567
Fax: +40-233-281680
Mobil: +40-788-401140

FIȘA TEHNICĂ	Cod: FT-101(d)/ 01.98.		
	Ediția ...	Luna/an:	

RELAMID® B – 30Fs – T – (i)

Poliamida 6 cu 30% fibră de sticlă și termostabilizată

DESCRIERE	RELAMID® B – 30Fs – T – (i) este un sortiment de poliamidă 6 termostabilizată, ranforsată cu 30% fibră de sticlă. Produsul se livrează natur sau colorat. Este destinat prelucrării prin injecție. Prezentare: granule cilindrice cu diametrul de 2-4 mm și lungimi de 3-5 mm.
CODIFICARE	RELAMID = marcă înregistrată a ICEFS S.A. pentru poliamide, B = poliamida 6, 30Fs = ranforsată cu 30% fibră de sticlă, T = termostabilizată, (i) = destinat prelucrării prin injecție.
PROPRIETĂȚI SPECIFICE	RELAMID® B – 30Fs – T – (i) prezintă rezistență mecanică ridicată, duritate, excelente caracteristici chimice și termice, coeficienți de dilatare și contracție reduși, temperatura de utilizare continuă a produsului este de 10-20°C mai mare decât la produsul netermostabilizat (100-110°C).
APLICAȚII	RELAMID® B – 30Fs – T – (i) se utilizează la obținerea prin injecție de repere și subsamble cu bună rezistență mecanică, stabilitate dimensională, rezistență termică, contracții reduse atât la injecție cât și în exploatare, utilizate în special în construcția de autovehicule, material rulant, industria constructoare de mașini, electrotehnică, textilă, bunurilor de larg consum: carcase de ventilatoare, lămpi, aparate electrocasnice, oglinzi retrovizoare, protecții ale transmisiilor, elice și grile de protecție pentru ventilatoare, canale de aducțiune aer și ventilare, mâner, suport, șasiuri, picioare, suport de bobine, profile de rezistență, bare parașoc și de protecție, containere rezistente la lovituri, izolatori electrici, bariere termice etc.
AMBALARE	RELAMID® B – 30Fs – T – (i) se ambalează în saci groși de polietilenă închiși etanș, sau în saci subțiri de polietilenă dublați cu saci de hârtie. Forma de livrare: saci cu masa netă 25 sau 30 ± 0,2 kg.
TRANSPORT DEPOZITARE	Se utilizează mijloacele de transport acoperite, fără precauțiuni speciale. Produsele se depozitează în ambalajele originale etanșe, în spații închise, bine ventilate, ferite de umezeală și acțiunea directă a radiațiilor solare, la temperaturi mai mici de 40°C, în stive de maxim 2 paleți suprapuși.
PROCESARE	Dacă produsul a fost stocat o perioadă îndelungată sau ambalajul a fost deschis permițând absorbția de apă, este necesară uscarea granulelor în curent de aer uscat, în mediu de gaz inert (N ₂) sau în vid, la temperatura de 80 – 90°C până la o umiditate de maxim 0,2% (timp de circa 8-24 ore). Parametrii de injecție recomandați: Temperatura în zona alimentare 220-240°C Temperatura 260-270°C Temperatura în zona compresie 240-260°C Temperatura matriței 80-90°C Temperatura în zona omogenizare 260-280°C Presiunea injecție 90-110 MPa Recuperarea deșeurilor: este condiționată de nedegradarea termică la prelucrarea prin injecție și de necesitatea uscării avansate a materialului măcinat. Se recomandă ca procentul maxim de material reutilizat în amestec cu un produs nou să nu depășească 15-20%. La cererea beneficiarului, producătorul acordă asistență tehnică la prelucrarea produsului.

Anulează și înlocuiește FT-100(a)/11.97.



Institutul de Cercetari pentru Fibre Sintetice

Str. Uzinei nr. 1, C.P. 5 - O.P. Savinesti;
617372 – Savinesti; Judetul Neamt; Romania
<http://www.icefs.ro>; E-mail: office@icefs.ro

Tel.: +40-233-281567
Fax: +40-233-281680
Mobil: +40-788-401140

RELAMID® B – 30Fs – T – (i)

Poliamida 6 cu 30% fibră de sticlă și termostabilizată

PROPRIETĂȚI PRINCIPALE

Proprietăți	Norma	U.M.	Valoare
FIZICE			
Densitate	SR ISO 1183	Kg/m ³	1300-1400
Indice de vîscozitate în H ₂ SO ₄	ISO/DIS 307.3	ml/g	Min 97
Conținut de apă și substanțe ușor volatile	Metoda ICEFS	%	Max 0,20
Conținut de cenușă	Metoda ICEFS	%	30 ± 2
Temperatura de topire	DSC	°C	225-230
Absorbția de apă (imersie 24h, 20°C)	STAS 5690(A)	%	1,3-1,7
Contractia la injecție			
◇ direcție paralelă	STAS 12194	%	Max 0,8
◇ direcție perpendiculară	STAS 12194	%	Max 0,9
MECANICE			
Tracțiune			
◇ Rezistență la rupere	STAS 6642	MPa	Min 95
◇ Alungire la rupere	STAS 6642	%	Min 1,5
◇ Modul elasticitate	STAS 6642	MPa	Min 7000
Încovoiere			
◇ Tensiune maximă	STAS 5874	MPa	Min 150
◇ Tensiune la săg. convențională	STAS 5874	MPa	Min 120
◇ Modul elasticitate	STAS 5874	MPa	Min 6000
Șoc			
◇ Charpy-epruvete (2), crestate (A)	STAS 5801	Kj/m ²	Min 3
ELECTRICE			
Rezistivitate de suprafață	STAS 6107	Ω	10 ¹³ -10 ¹⁴
Rezistivitate de volum	STAS 6107	Ω.cm	10 ¹⁴ -10 ¹⁵
Permitivitate relativă			
◇ 1MHz	STAS 2740	-	3,5-4,5

* Caracteristici determinate la 23°C pe material uscat (umiditate de maxim 0,2%).

Datele conținute în acest document pot fi utilizate doar ca indicații generale și nu reprezintă o formă de garanție.

Datele conținute în acest document sunt informative. Vă stăm la dispoziție pentru orice informație suplimentară.