



Institutul de Cercetari pentru Fibre Sintetice

Str. Uzinei nr. 1, C.P. 5 - O.P. Savinesti;
617372 – Savinesti; Judetul Neamt; Romania
<http://www.icefs.ro>; E-mail: office@icefs.ro

Tel.: +40-233-281567
Fax: +40-233-281680
Mobil: +40-788-401140

FIȘA TEHNICĂ	Cod:		
	Editia ...	Luna/an:	

RELAMID® B – 10M – (i)

Poliamida 6 plastifiată

DESCRIERE	RELAMID B – 10M – (i) este un sortiment de poliamidă 6 cu ϵ – caprolactama și oligomeri, destinat prelucrării prin injecție. Prezentare: granule cilindrice de culoare natur (alb) sau neagră, cu diametrul de 2-4 mm și lungimea de 3-6 mm.
CODIFICARE	RELAMID = marcă înregistrată, B = poliamida 6, 10M = conține monomer și oligomeri, (i) = prelucrabil prin injecție.
PROPRIETĂȚI SPECIFICE	RELAMID B – 10M – (i) este caracterizat prin rigiditate scăzută, flexibilitate ridicată bună, rezistență la șoc și ușoară curgere la prelucrarea prin injecție.
APLICAȚII	Obținerea prin injecție de repere și subansamble diverse care necesită flexibilitate și rezistență la șoc ridicate (coliere de prindere, benzi de fixare, piese pentru războaie de țesut, repere auto, dopuri, furnituri diverse etc).
AMBALARE	RELAMID B – 10M – (i) se ambalează în saci groși de polietilenă închiși etanș, sau în saci subțiri de polietilenă dublați cu saci de hârtie, cu masa netă 25 sau $30 \pm 0,2$ kg.
TRANSPORT ȘI DEPOZITARE	Se utilizează mijloacele de transport acoperite, fără precauțiuni speciale. Produsele se depozitează în ambalajele originale etanșe, în spații închise, bine ventilate, ferite de umezeală și acțiunea directă a radiațiilor solare, la temperaturi mai mici de 40°C, în stive de maxim 2 paleți suprapuși.
PROCESARE	Dacă produsul a fost stocat o perioadă îndelungată sau ambalajul a fost deschis permițând absorbția de apă, este necesară uscarea granulelor în curent de aer uscat, în mediu de gaz inert (N_2) sau în vid, la temperatura de 80 – 90°C până la o umiditate de maxim 0,2% (timp de circa 8-24 ore). Parametrii de injecție recomandați: Temperatura în zona alimentare 220-230°C Temperatura matriței 20-30°C Temperatura în zona compresie 225-240°C Presiunea injecție 80-120 MPa Temperatura în zona omogenizare 235-245°C Viteza injecție 300 mm/s Temperatura duzei 220-230°C La cererea beneficiarului, producătorul acordă asistență tehnică la prelucrarea produsului.

Anulează și înlocuiește FT-104.1(a)/11.97.



Institutul de Cercetari pentru Fibre Sintetice

Str. Uzinei nr. 1, C.P. 5 - O.P. Savinesti;
617372 – Savinesti; Judetul Neamt; Romania
<http://www.icefs.ro>; E-mail: office@icefs.ro

Tel.: +40-233-281567
Fax: +40-233-281680
Mobil: +40-788-401140

RELAMID® B – 10M – (i)

Poliamida 6 plastifiată

PROPRIETĂȚI PRINCIPALE

Proprietăți	Norma	U.M.	Valoare
FIZICE			
Densitate	STAS 5886	Kg/m ³	1100-1200
Substanțe extractibile în apă	STAS 6128	%	Min 3
Vîscozitate relativă în H ₂ SO ₄	STAS 9048	-	2,2-3
Umiditate	Prin uscare la 80° C	%	Max 0,2
Temperatura de topire	DSC	°C	220-225
Temperatura de înmuiere Vicat (B)	STAS 6921	°C	Min 170
MECANICE			
Tracțiune			
◇ Rezistență la rupere	STAS 6642	MPa	Min 40
◇ Alungire la rupere	STAS 6642	%	Min 50
Șoc			
◇ Charpy-epruvete (1), crestate (A)	STAS 5801	Kj/m ²	Min 20
ELECTRICE			
Rezistivitate de suprafață	STAS 6107	Ω	(2-3)x10 ¹²
Rezistivitate de volum	STAS 6107	Ω.cm	(1-2)x10 ¹³
PROTECȚIE CLIMATICĂ			
Categorii de exploatare conform tipului			
◇ T		categoria	2,3
◇ TH		categoria	2,3
◇ TA		categoria	2,3
◇ F		categoria	1,2

Caracteristici determinate la 23° C pe material uscat (umiditate de maxim 0,2%).

Datele conținute în acest document pot fi utilizate doar ca indicații generale și nu reprezintă o formă de garanție.